

BP14 PURTON 2K HS

Opis:

Dwukomponentowy, poliuretanowy lakier nawierzchniowy. Produkt spełniający wymagania Dyrektywy (VOC). Opracowany dla uzyskania optymalnego efektu przy malowaniu samochodów osobowych, pojazdów użytkowych. Charakteryzuje się doskonałą rozlewnością, połyskiem oraz poślizgiem powierzchniowym. Jego zaletą jest wysoka odporność na warunki atmosferyczne i zadrapania. Bardzo łatwy w aplikacji. Przy rekomendowanej aplikacji połysk powyżej 95 w 60° C.

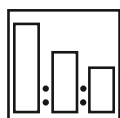
Rozlewność



Aplikacja



Połysk

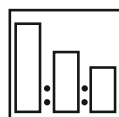


100 BP14 PURTON 2K HS

50 CA006/007 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/002/003 ACRYTHINNER



100 BP14 PURTON 2K HS

25 CA042/043 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/002/003 ACRYTHINNER

100 BP14 PURTON 2K HS

40 CA024/025 ACRYCAT

LUB:

CA040/041 ACRYCAT

Na potrzeby aplikacyjne można stosować do:

25 RA001/002/003 ACRYTHINNER

Podstawowe surowce:

BP14 PURTON 2K HS	- żywice polyolowe
CA006 ACRYCAT FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA007 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA024 ACRYCAT FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA025 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA040 ACRYCAT FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA041 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA042 ACRYCAT FAST	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
CA043 ACRYCAT STANDARD	- żywice poliizocjanianowe alifatyczne
RA001	- reduktor FAST
RA002	- reduktor STANDARD
RA003	- reduktor SLOW

Dodatki specjalne:

ACC01 ACCELERATOR - przyspieszacz schnięcia

EXTRA SLIP - dodatek poprawiający rozlewność i poślizg powierzchniowy

Odpowiednie podłoża:

- Produkty przygotowawcze marki VISTO
- Oryginalne wykończenia

Przygotowanie powierzchni:

Szlifowanie na mokro papierem P600-P800

Szlifowanie na sucho papierem P360-P400

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,3-1,6 mm dysza

2,5 bar na wejściu

do pistoletu

Aplikacja i cieniowanie:

2 pełne warstwy

Nałożyć pełną warstwę, po upływie podanego czasu odparowania

drugą pełną warstwę

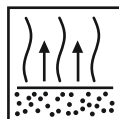
Lepkość natryskowa:

18-28 s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C

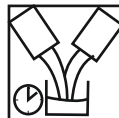
BRENEN POLSKA 98-290 WARTA, UL. KALISKA 45, Tel. +48 43 307 00 07,

www.VISTO.com.pl, facebook.com/VISTOlakiery, brenen@brenen.pl

BP14 PURTON 2K HS

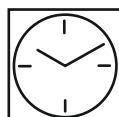

Czas odparowania:

10 min


Trwałość po zmieszaniu:

3 godz. w temp. 20° C

1,5 godz w temp. 20° C (FAST)


Czas schnięcia:

8 godz. 20° C

60 min. 60° C


Suszenie promiennikiem podczerwieni:

8-10 min

50-70 cm odległość

fale krótkie


Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,3- 1,6 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,3 - 1,6 mm	2-4 bar (na wlocie)
Pompa membranowa lub zbiornik ciśnieniowy	1,0 - 1,1 mm	2,5 bar na wejściu do pistoletu
Natrysk hydrodynamiczny Airmix lub Airless	0,23 mm	120-140 bar na wejściu do pistoletu

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 45-60 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈47%
Zawartość L.Z.O.:	≈535 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem		15 min
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

BP14 PURTON 2K HS

Polerowanie:

Wtrącenia i niewielkie uszkodzenia mogą być polerowane po całkowitym wysuszeniu i schłodzeniu powłoki do temperatury otoczenia. Rekomendujemy system polerski firmy KOVAX. Gotowy do polerowania po ok. 1 godz od schłodzenia do temp. Otoczenia.

Wydajność:

Teoretycznie - 10 m² z jednego litra mieszanki gotowej do natrysku przy grubości 50 µm.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy, itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.
Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.
Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 550 g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.
Unikaj dużych różnic temperatur.
Temperatura przechowywania 15-20⁰ C.
Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.
Sprawdź etykietę produktu.
Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki BP14